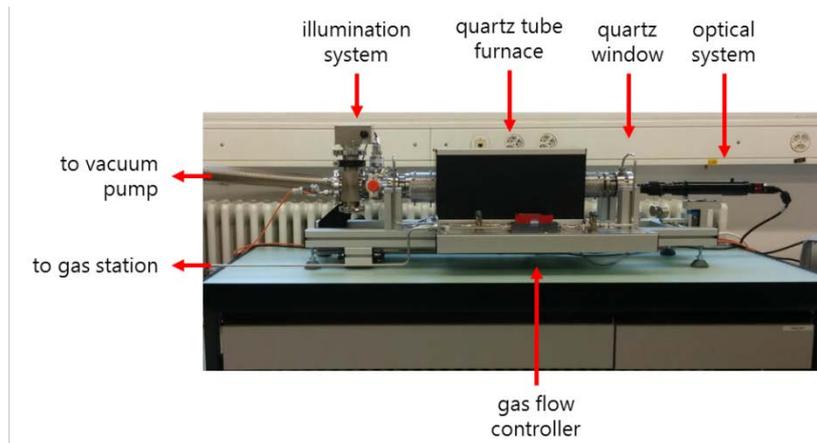


## Benetzungswinkelofen

Empa Abteilung 202, Fügetechnologie und Korrosion

### Typische Einsatzbereiche

- Schmelz- und Benetzungsverhalten von Lotwerkstoffen
- Optische Kontrolle von Verhalten bei hohen Temperaturen unter kontrollierten Bedingungen

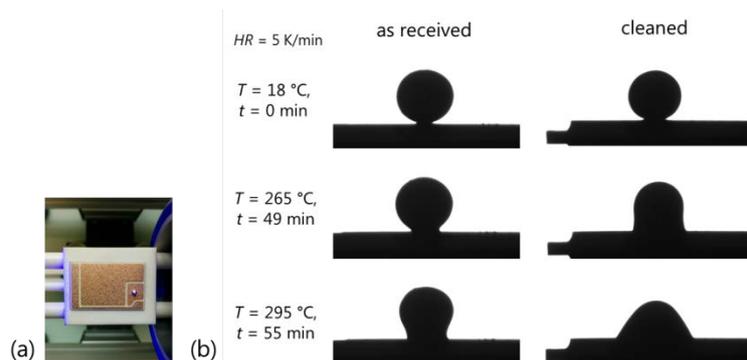


**Benetzungswinkelofen mit Kamerasystem und kontrollierter Atmosphäre**

### Kenndaten

- Temperaturbereich bis max. 1000 °C, Aufheizrate max. 10 K/min.
- Atmosphären: inert (Ar), reduzierend (Ar + H<sub>2</sub>), oxidierend (synth. Luft), Vakuum
- Kontinuierliche Videoaufzeichnung & Auswertung

### Anwendungsbeispiel



**Benetzungsverhalten von Zinn auf Kupfer; (a) Zinnperle auf DBC-Substrat; (b) temperaturabhängiges Benetzungsverhalten in Inertgas-Atmosphäre: ungereinigt (links), gereinigt (rechts)**

### Kontakt

Bastian Rheingans  
Mail: [bastian.rheingans@empa.ch](mailto:bastian.rheingans@empa.ch)  
Telefon: +41 58 765 4371

Jolanta Janczak-Rusch  
Mail: [jolanta.janczak@empa.ch](mailto:jolanta.janczak@empa.ch)  
Telefon: +41 58 765 4529

Lars Jeurgens  
Mail: [lars.jeurgens@empa.ch](mailto:lars.jeurgens@empa.ch)  
Telefon: +41 58 765 4053